

**COMUNE DI RONCHIS**  
**Provincia di Udine**

**TARSU: TASSA PER LA RACCOLTA E LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI**

**CONTRIBUENTI**

Sono tenuti al pagamento della TARSU coloro che OCCUPANO o DETENGONO locali ed aree scoperte con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali e le aree stesse (riferimento normativo: D.Lgs. n. 507/1993 e s. m. ed i.)

**OGGETTO DELLA TASSA**

La tassa è corrisposta per l'occupazione o la detenzione di LOCALI ed AREE SCOPERTE a qualsiasi uso adibiti, ad esclusione delle aree scoperte pertinenziali o accessorie di civili abitazioni diverse dalle aree a verde e delle aree scoperte adibite a verde, esistenti nelle zone del territorio comunale in cui il servizio è istituito ad attivato o comunque reso in via continuativa. Ad esempio sono da considerarsi tassabili tutti i vani all'interno delle abitazioni (cucine, bagni, sale etc.) compresi corridoi, ripostigli, rimesse, autorimesse etc. esclusi stalle e fienili ad uso agricolo; i vani adibiti a studi professionali e ad attività di lavoratori autonomi.

Sono da considerarsi non tassabili, ad esempio:

- i locali e le aree che non producono rifiuti ad esempio per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati o perché risultino in condizioni di non utilizzabilità nel corso dell'anno. Di seguito si riportano alcuni esempi: fabbricati danneggiati, non agibili, in ristrutturazione, locali riservati ad impianti tecnologici, vani ascensori, celle frigorifere, etc.
- unità immobiliari prive di mobili e suppellettili o di utenze (luce, acqua, gas)

**DENUNCIA**

I soggetti tenuti al pagamento della tassa devono presentare idonea denuncia (su modelli ritirabili presso gli uffici comunali), entro il 20 gennaio successivo all'inizio della detenzione o occupazione.

La denuncia vale anche per gli anni successivi. Qualora subentrino delle variazioni, queste devono essere comunicate all'ufficio competente (su modelli già predisposti).

**DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA**

Con deliberazione giunta n. 16 del 29/01/2010 sono state determinate le tariffe per l'anno 2010.

**RIDUZIONI DELLA TASSA (art. 12 del Regolamento comunale per l'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni)**

Le riduzioni sono così determinate:

abitazioni con unico occupante: **30%**

abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo: **10%**

locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, risultante da licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività: **30%**

abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo di chi risiede o abbia la dimora, per più di 6 mesi l'anno, in località fuori dal territorio nazionale: **33%**

Si ricorda che le riduzioni tariffarie sono applicate sulla base di elementi e dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazioni, con EFFETTO DALL'ANNO SUCCESSIVO.

**PAGAMENTO**

Le cartelle relative alla TARSU vengono spedite al domicilio da EQUITALIA FRIULI VENEZIA GIULIA S.p.A. di Udine.

**Ufficio competente**

UFFICIO TRIBUTI – responsabile: p.a. Patrizia VENUTO

Telefono: 0431 567195 – fax 0431 56481

E-Mail: [servizifinanziari@com-ronchis.regione.fvg.it](mailto:servizifinanziari@com-ronchis.regione.fvg.it)